








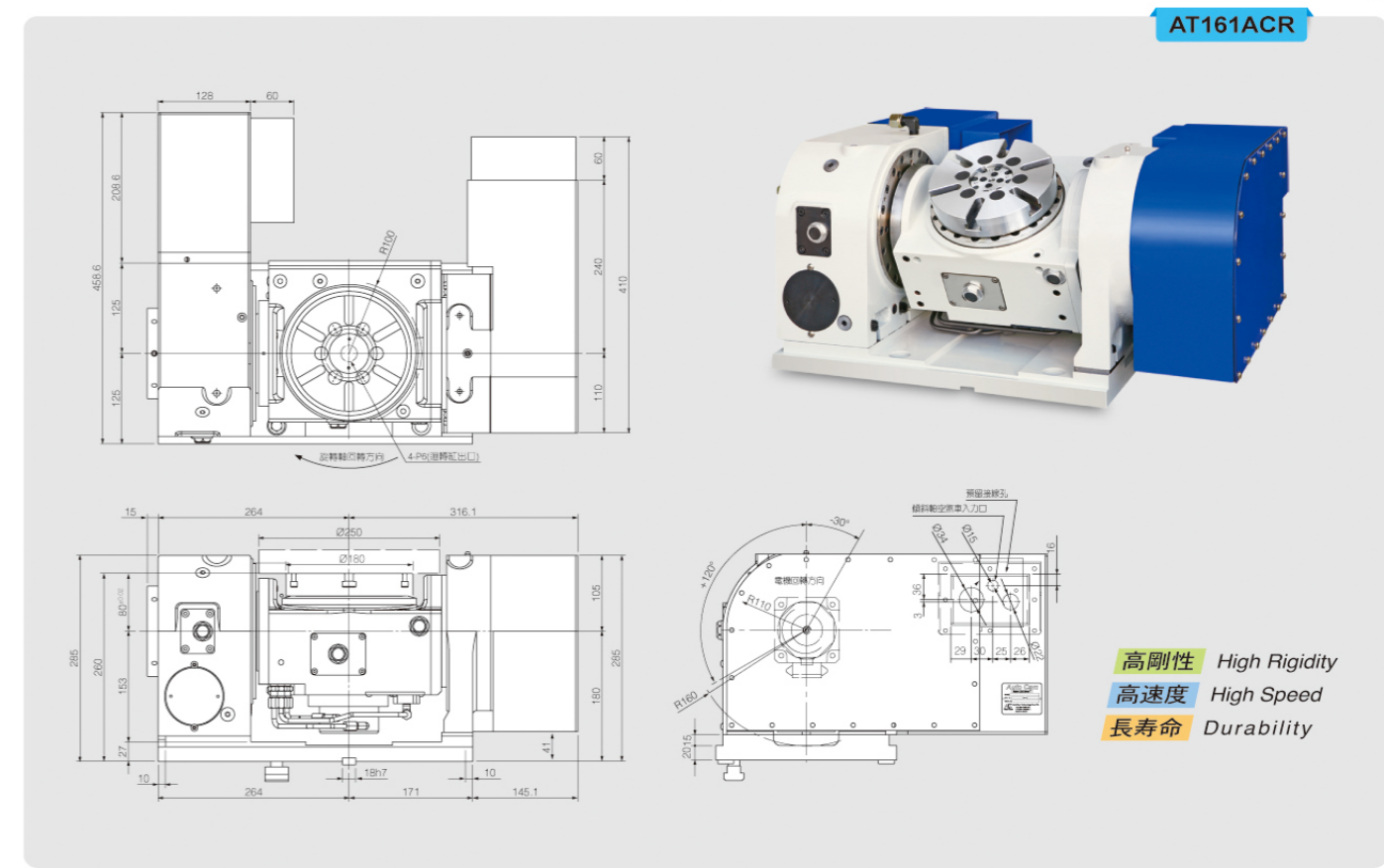
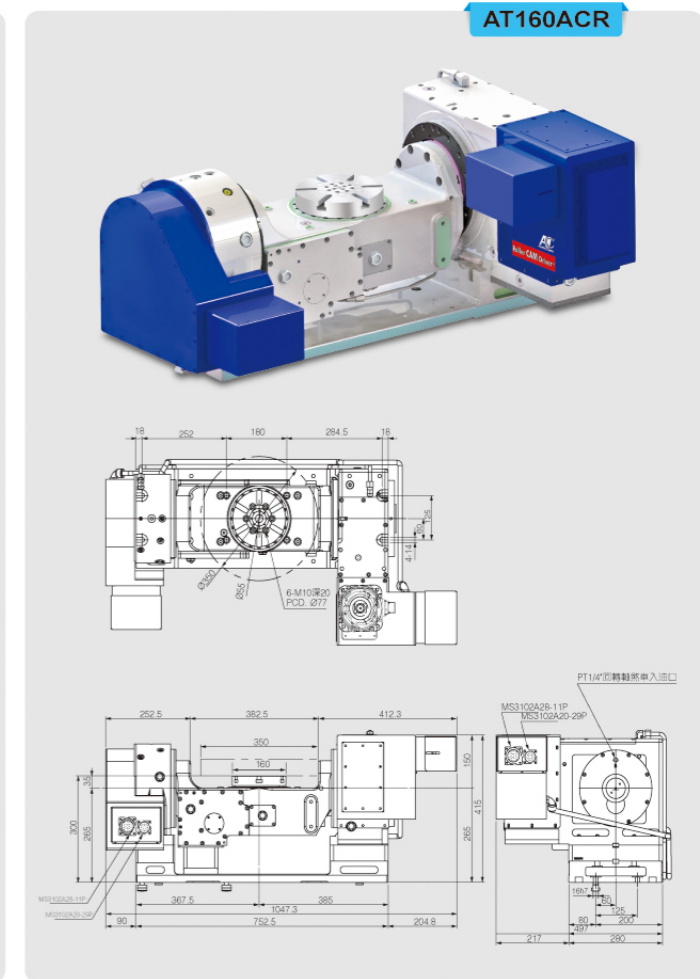
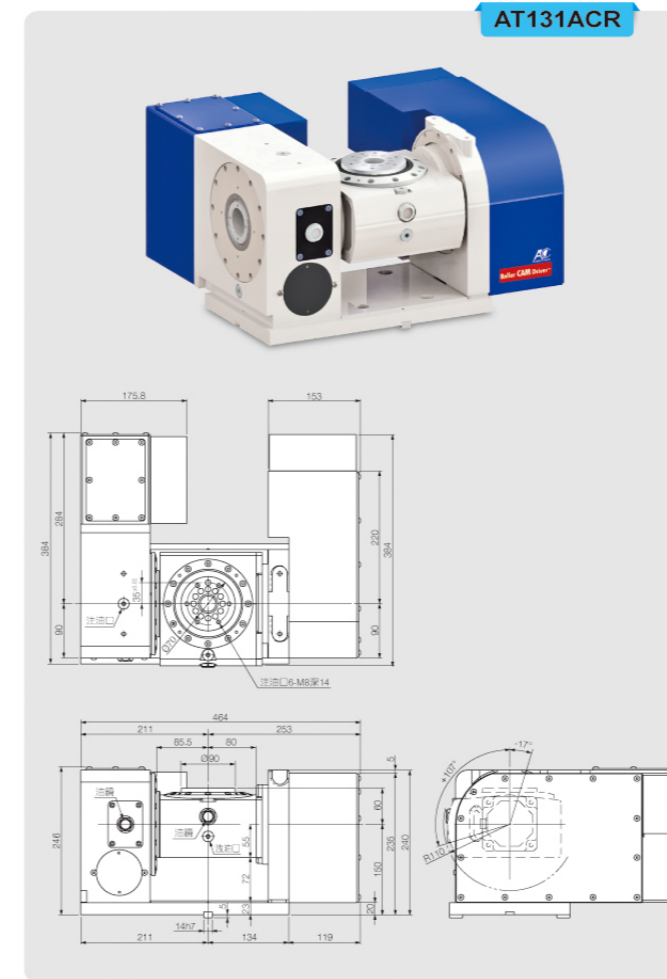
Non-Backlash CNC TILTING ROTARY TABLE

機械式樣表 Specification

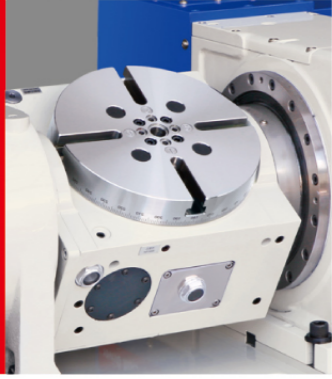
※B:表示馬達附剎車 B: Motor with Brake

機型 Code No.		AT131ACR		AT160ACR		AT161ACR		
工作盤直徑 Table diameter	∅ mm	130		160		160		
0°時工作盤面高度 Table height (Tilting=0°)	mm	90		255		260		
90°時工作盤面中心高度 Table center height (Tilting=90°)	mm	-		200		180		
中心孔徑/貫穿孔徑 Spindle hole	∅ mm	30H7		12H7		55H7		
盤面 T 型溝尺寸 T slot width	mm	-		-		12H7		
容許工件負載 Allowed works load	kg	35		35		40		
製品質量 Weight	kg	85		175		150		
分度範圍 Rotation range (此機種無硬體極限開關 No angle limit switch)	degree	Rotation		Rotation		Rotation		
		Tilting		Tilting		Tilting		
使用馬達 Motor	FANUC	α	α2Is	α2Is	α4Is	α8Is+B	α2If	α2If+B
		β	β2Is	β4Is	β4Is	β8Is+B	β4Is	β4Is+B
	MITSUBISHI	HG75T	HG75T	HG75T	HG154BT HG104BT	HG75T	HG75BT	
總減速比 Gear ratio		40	60	36	60	60	90	
工作盤最高迴轉速 Max. rotation speed (註 Note)	rpm	100	66.7	83	50	50	33.3	
最小設定單位 Min. increment		0.001°	0.001°	0.001°	0.001°	0.001°	0.001°	
R/C額定動定格 Basic dynamic load rating	kg·m	11.6	21.7	21.7	58.4	21.7	26	
鎖緊壓力 Clamp system	kg/cm²	(空 P) 5	(空 P) 5	(油 H) 25	(油 H) 25	(油 H) 25	(油 H) 25	
鎖緊扭力 Output torque at brake	kg·m	8	13	50	140	50	80	
	N·m	78	127	490	1372	196	294	
分割精度 Indexing accuracy	sec	40	40	20	40	25	40	
重覆精度 Repeatability	sec	4	4	4	4	4	4	
容許承重 Allowable work weight		kg	35	35	35	40	40	
		kg	35	35	35	40	40	
容許負載 Allowable load		kgf	600	1500	1500	1500	1500	
		F x L kgf·m	L=65mm F=334kg	L=80mm F=730kg	L=80mm F=325kg	L=80mm F=325kg	L=80mm F=325kg	
		F x L kgf·m	12	21	21	21	21	
		F x L kgf·m	L=100mm F=217kg	L=100mm F=380kg	L=100mm F=325kg	L=100mm F=325kg	L=100mm F=325kg	
容許慣性 Allowable work inertia		kg·m²	0.11	0.19	0.19	0.19	0.19	

註: 馬達轉速3000rpm Note: Motor speed 3000 rpm.










高剛性 High Rigidity
高速度 High Speed
長壽命 Durability



Non-Backlash CNC TILTING ROTARY TABLE

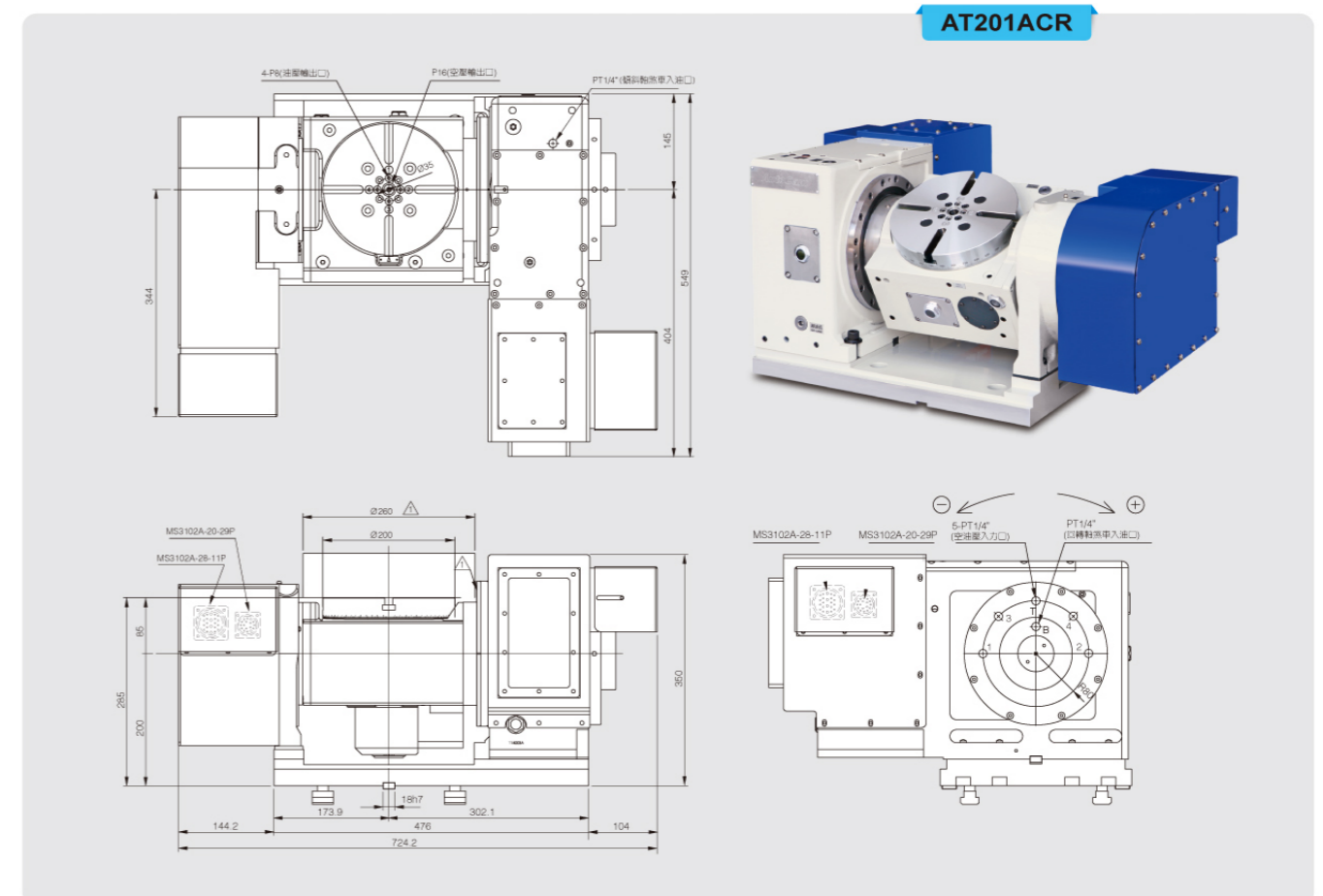
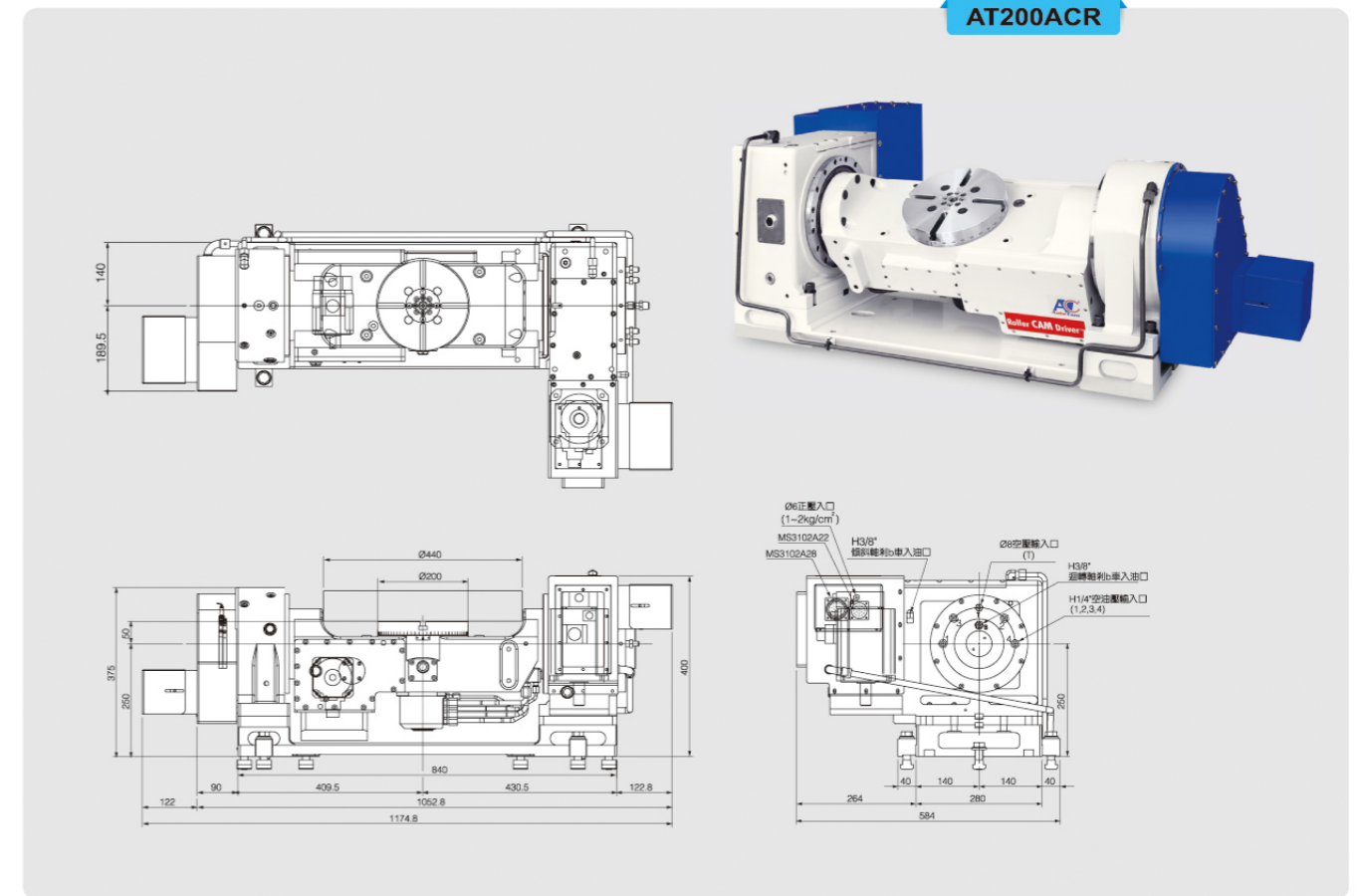
機械式樣表 Specification

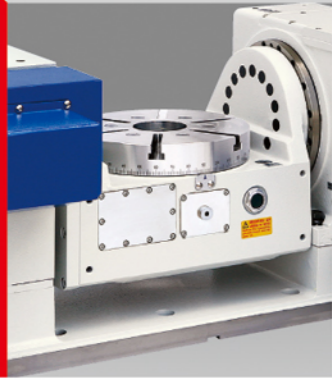
※B:表示馬達附剎車 B: Motor with Brake

機型 Code No.		AT200ACR	AT201ACR			
工作盤直徑 Table diameter	ø mm	200	200			
0°時工作盤面高度 Table height (Tilting=0°)	mm	280	285			
90°時工作盤面中心高度 Table center height (Tilting=90°)	mm	230	200			
中心孔徑/貫穿孔徑 Spindle hole	ø mm	15H7	15H7			
盤面 T 型溝尺寸 T slot width	mm	12H7	12H7			
容許工件負載 Allowed works load	kg	50	70			
製品質量 Weight	kg	200	220			
分度範圍 Rotation range (此機種無硬體極限開關 No angle limit switch)	degree	Rotation	Tilting	Rotation	Tilting	
		360	±120	360	±120	
使用馬達 Motor	FANUC	α	α4IF	α8IF+B	α2IF	α4IF+B
		β	β4IS	β12IS+B	β4IS	β8IS+B
	MITSUBISHI	HG75S	HG154BS	HG105S	HG104BS/HG154BS	
總減速比 Gear ratio		60	90	60	90	
工作盤最高迴轉速 Max. rotation speed (註 Note)	rpm	50	33.3	50	33.3	
最小設定單位 Min. increment		0.001°	0.001°	0.001°	0.001°	
R/G額定動定格 Basic dynamic load rating	kg·m	26	58.4	26	58.4	
鎖緊壓力 Clamp system	kg/cm ²	(油 H) 25	(油 H) 25	(油 H) 25	(油 H) 25	
	kg·m	25	140	40	80	
鎖緊扭力 Output torque at brake	N·m	245	1372	392	784	
分割精度 Indexing accuracy	sec	20	40	25	40	
重覆精度 Repeatability	sec	4	4	4	4	
容許承重 Allowable work weight		kg	50	70		
		kg	50	70		
容許負載 Allowable load		Tilting=0°	kgf	2200	2200	
		Tilting=0°	F x L kgf·m	L=100mm F=580kg	L=100mm F=580kg	
		Tilting=90°	F x L kgf·m	26	26	
		Tilting=90°	F x L kgf·m	L=100mm F=580kg	L=100mm F=580kg	
容許慣性 Allowable work inertia		kg·m ²	0.6	0.6		

註: 馬達轉速3000rpm Note: Motor speed 3000 rpm.

機械寸法圖 Outline dimensions












Non-Backlash CNC TILTING ROTARY TABLE

機械式樣表 *Specification*

※B:表示馬達附剎車 B: Motor with Brake

機型 Code No.		AT250ACR	AT280ACR	AT250ACS				
工作盤直徑 Table diameter	∅ mm	200/250	300	300				
0°時工作盤面高度 Table height (Tilting=0°)	mm	280	310	130				
90°時工作盤面中心高度 Table center height (Tilting=90°)	mm	280	310	230				
中心孔徑/貫穿孔徑 Spindle hole	∅ mm	75H7 / 65	20H7	-				
盤面 T 型溝尺寸 T slot width	mm	12H7	12H7	-				
容許工件負載 Allowed works load	kg	100	100	50				
製品質量 Weight	kg	200	600	450				
分度範圍 Rotation range	degree	Rotation	Tilting	Rotation	Tilting	Rotation	Tilting	
		360	+30~-120	360	±120	360	±120	
使用馬達 Motor	FANUC	α	α4IF	α8IF+B	α4IF	α8IF+B	-	-
		β	β8IS	β8IS+B/β12IS+B	β8IS	β12IS+B	β4IS	β12IS+B
		MITSUBISHI	HG154S	HG154T+B HG154S+B	HG154S	HG154BS	HG105S	HG154S+B
SIEMENS	1FK7060	1FK7063+B	1FK7060	1FK7063+B	1FK7042	1FK7063+B		
	1FT7062	1FT7064+B	1FK2206	1FK2206+B	1FK2205	1FK2206+B		
	1FK2206	1FK2206+B						
總減速比 Gear ratio		60	90	60	90	72	90	
工作盤最高迴轉速 Max. rotation speed (註 Note)	rpm	50	33.3	50	33.3	41.6	33.3	
最小設定單位 Min. increment		0.001°	0.001°	0.001°	0.001°	0.001°	0.001°	
R/G額定動定格 Basic dynamic load rating	kg·m	48.4	58.4	48.4	98.9	48.4	98.9	
鎖緊壓力 Clamp system (油壓 Hydraulic)	kg/cm ²	(油 H) 25	(油 H) 25	(油 H) 25	(油 H) 25	(油 H) 25	(油 H) 25	
鎖緊扭力 Output torque at brake	kg·m	60	100	60	180	60	180	
	N·m	588	980	588	1765	588	1765	
分割精度 Indexing accuracy	sec	20	40	20	40	20	40	
重覆精度 Repeatability	sec	4	4	4	4	4	4	
容許承重 Allowable work weight		kg	100	100	100	100	100	
		kg	100	100	100	100	100	
容許負載 Allowable load	 Tilting=0°	kgf	3300	3300	3300	3300	3300	
	 Tilting=0°	F x L kgf·m	L=125mm F=460kg	L=150mm F=660kg	L=125mm F=790kg	L=125mm F=790kg	L=125mm F=790kg	
	 Tilting=90°	F x L kgf·m	48	48	48	48	48	
	 Tilting=90°	F x L kgf·m	L=100mm F=580kg	L=100mm F=980kg	L=100mm F=980kg	L=100mm F=980kg	L=100mm F=980kg	
容許慣性 Allowable work inertia		kg·m ²	0.46	0.46	0.46	0.46	0.46	

註: 馬達轉速3000rpm Note: Motor speed 3000 rpm.

