








Non-Backlash CNC ROTARY TABLE

機械式樣表 Specification

機型 Code No.		AT250R-BT50	AT250R-HSK63	AT250G1
轉台式樣 Rotary Spec	ø mm	BT50	HSK63	Ø250 齒盤定位
中心高度 Center height	mm	180	180	160
中心孔徑/貫穿孔徑 Spindle hole	ø mm	-	-	90/**
盤面 T 型溝尺寸 T slot width	mm	-	-	12H7
基準定位鍵 Guide block width	mm	18h7	18h7	18h7
使用馬達 Motor	FANUC	α	α8iF	α8iF
	MITSUBISHI	β	β8is	β8is
	SIEMENS		HG104/HG154	HG104/HG154
		1FK7063/1FK2206	1FK7063/1FK2206	1FK7063/1FK2206
總減速比 Gear ratio		90	90	60
工作盤最高迴轉速 Max. rotation speed (註 Note)	rpm	33.3	33.3	50
最小設定單位 Min. increment		0.001°	0.001°	1°
R/G額定動定格 Basic dynamic load rating	kgf·m	81.1	81.1	58.4
鎖緊壓力 Clamp system (空 P: Pneumatic / 油 H: Hydraulic)	kg/cm ²	無制車	無制車	(油 H) 20
	kg·m	-	-	150
鎖緊扭力 Output torque at brake	N·m	-	-	490
	sec	20	20	4
分割精度 Indexing accuracy	sec	5	5	2
重覆精度 Repeatability	kg	145	145	100
容許承重 Allowable work weight	 (有尾座時容許承重) (Allowable work weight with tailstock)	kg	100 (200)	100 (200)
		kg	250	250
當夾鎖時其容許負載 Allowable load (When table clamped)		kgf	1400	1400
		FxL Kgf·m	150	150
		FxL kgf·m	100	100
容許慣性 Allowable work inertia	kg·m ²	1.95	1.95	1.95
不含制車時間 Cycle time	 90°	sec	0.5	0.5
	 180°	sec	0.75	0.75

註: 馬達轉速3000rpm Note: Motor speed 3000 rpm.

機械尺寸圖 Outline dimensions

