



# Non-Backlash CNC ROTARY TABLE

## 機械式樣表 Specification

機型 Code No.	AT125R2	AT160R2	AT125R3	AT160R3
工作盤直徑 Table diameter	125	170	125	170
中心高度 Center height	130	160	130	160
中心孔徑/貫穿孔徑 Spindle hole	30H7/15	60H7/45	30H7/15	60H7/45
盤面 T 型溝尺寸 T slot width	12H7	12H7	12H7	12H7
基準定位鍵 Guide block width	14h7	18h7	14h7	18h7
使用馬達 Motor	FANUC	α	α2IF	α4IF
		β	β4is	β8is
	SIEMENS	HG74	HG54T/HG104T	HG75
		1FK7042/1FK2205	1FK7060/1FK2206	1FK7042/1FK2205
總減速比 Gear ratio	30	60	30	60
工作盤最高迴轉速 Max. rotation speed (註 Note)	100	50	100	66.7
最小設定單位 Min. increment	0.001°	0.001°	0.001°	0.001°
R/G額定動定格 Basic dynamic load rating	17	26	17	26
鎖緊壓力 Clamp system (空 P: Pneumatic / 油 H: Hydraulic)	kg/cm <sup>2</sup>	(空 P) 5	(油 H) 20	(空 P) 5
	kg·m	8	40	8
鎖緊扭力 Output torque at brake	N·m	78	392	78
		8	40	8
分割精度 Indexing accuracy	sec	40	20	40
重覆精度 Repeatability	sec	4	4	4
製品質量 Weight	kg	65	130	97
容許承重 Allowable work weight	(有尾座時容許承重) (Allowable work weight with tailstock)	kg	20 (40)	75 (150)
		kg	50	150
當夾鎖時其容許負載 Allowable load (When table clamped)		kgf	600	800
		FxL kgf·m	8	42
		FxL kgf·m	16	40
容許慣性 Allowable work inertia		kg·m <sup>2</sup>	0.1	0.48

註: 馬達轉速3000rpm Note: Motor speed 3000 rpm.

## 機械寸法圖 Outline dimensions

